



SnCu0.7

БЕССВИНЦОВЫЙ СПЛАВ

Бессвинцовый сплав SnCu0.7 является высококачественным и недорогим решением, широко применяемым в современной электронной промышленности для пайки волной и погружением. Из сплава SnCu0.7 изготавливаются слитки для групповой пайки, а также проволочные и трубчатые припои. Применение бессвинцовых технологий является более безопасным для окружающей среды и производства.

Характеристика	Значение	Промышленный стандарт
Состав сплава, % от массы Sn Cu	Sn99.3 / Cu0.7 Остальное 0.7 ± 0.1	IPC J-STD-006B
Примеси, % от массы Ag Al As Au Bi Cd Fe In Ni Pb Sb Zn	0.10* 0.005* 0.03* 0.05* 0.10* 0.002* 0.02* 0.10* 0.01* 0.05* 0.05* 0.003*	
Плотность	7.31 г/см ³	–
Ликвидус	227 °C	Дифференциальная сканирующая калориметрия (DSC)
Солидус	227 °C	
Коэффициент термического расширения	19.3 мкм/м°C	–
Механические характеристики	44.35 МПа (растяжение) 37.31 МПа (текучесть) 10.6 ГПа (модуль Юнга) 58.31 % (макс. растяжение) 0.100 Дж (энергия течения) 15.28 Дж (энергия разрыва) 21.62 МПа (прочность)	Автоматизированная система для тестирования материалов Instron Series IX
Сила и время смачивания	0.75 мН, 4.54 с при 235 °C 4.30 мН, 1.53 с при 245 °C 4.81 мН, 0.53 с при 260 °C	IPC-TM-650 2.4.14.2JIS Z 3197: 1999 8.3.1.2
Прочность контактов	3.7 кгс на разрыв 5.29 кгс на сдвиг	Тестер DageТестер Instron
Поверхностное изоляционное сопротивление	> 1 × 10 ⁸ (85 °C / 85 % RH / 1000 ч) > 1 × 10 ¹¹ (85 °C / 85 % RH / 1000 ч)	IPC-TM-650 2.6.3.3JIS Z 3197: 1999 8.5.4
Сопротивление пластической деформации	> 300 часов при 145 °C > 170 часов при 150 °C	Нагрузка 1 кг

* указаны максимально возможные значения



ООО ПКФ «МАРС-КОМПОНЕНТ»

Официальный дистрибьютор компании
Singapore Asahi Chemical & Solder Ind. Pte. LTD
на территории России и СНГ
125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 100
WebSite: www.pripoi-asahi.ru, www.pkfmars.ru; e-mail: sale@pkfmars.ru
тел. (495) 491-1091, 491-0120, 491-5442, 491-6427



SYMBOL OF QUALITY